

In-line Kreuz Umreifungssystem

Kreuzumreifung ohne
Bündeldrehung

EP-702NIL

(Die EP-702NIL besteht aus der EP-702NL
Längstumreifungsmaschine und der EP-702NS
Umreifungsmaschine)

Die EP-702NIL ist ein vollautomatisches
Umreifungssystem für in-line
Kreuzumreifungen. Das Design der
Anlage ohne Drehteller sichert die
Integrität des Bündels für
Kreuzumreifungen.



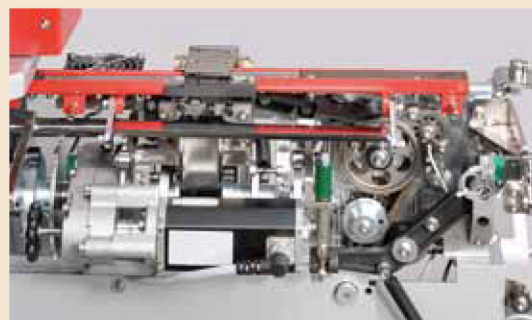
Europack24 GmbH
Rudolf Breitscheid Strasse 23
01809 Heidenau

Fon: +49 351 - 207 51 20
Fax: +49 351 - 207 51 21

Mail: info@europack24.de
Web: www.europack24.de

HAUPTMERKMALE

- Automatische Bandspannungssteuerung für unterschiedliche Bündel (patentiert)
- Integration der Anlage in Ihr System mit Steckverbindungen
- Automatischer Betrieb mit verschiedenen Fördergeschwindigkeiten
- SIEMENS SPS Steuerung | SIEMENS HMI
- Optischer Alarm bei Störfällen
- Automatischer Bändeinlauf in Taillehöhe
- Duale pneumatische Presse
- Einstellbares Kompressionssystem
- Automatischer Bandendeerkennung und Bandauswurf
- Automatischer Band Loop Auswurf
- Einstellbare Tischhöhe 800 mm bis 900 mm
- Schneller Rollenwechsel



Robuster & kompakter Umreifungskopf

Die EP-702N nutzt die neuste DC bürstenlose Motorentechologie um ein Höchstmaß an Genauigkeit und Zuverlässigkeit zu bieten. Alle Motoren sind aus deutscher Herstellung.

Der Umreifungskopf arbeitet ohne Riemen, Kupplungen und Riemenscheiben. Er ist nach dem neusten Stand der Technik mit einem Minimum an beweglichen Teilen designed. Mit 30% weniger Bauteilen, erfordert die EP-702N weniger Anpassungen, hat weniger Verschleißteile und benötigt weniger Wartung. Das einfache Design der EP-702N minimiert Ihre Wartungskosten.



**REVOLUTIONÄR
INTELLIGENT**

Automatischer Bandkanal (registriertes Patent)

Der Umreifungsbandkanal erkennt die eingehende Pakethöhe und stoppt an dieser Position. Das revolutionäre intelligente Design kann Ihre Umreifungsanlage rationalisieren und die Umreifungsgeschwindigkeit erhöhen



Siemens Touch Panel

Unterstützt einfache Anpassungen, Bedienungsanleitung und Fehlersuche. Einfache Teach-In Programmierung. Es ist keine Umprogrammierung nötig, wenn sich Paketgrößen ändern.



Einfacher Zugang zum Umreifungskopf (registriertes Patent)

Der Umreifungskopf kann während der Produktion vollständig herausgezogen werden. Dieses benutzerfreundliche Design ermöglicht den Bediener eine Wartung ohne, dass der Automat aus der Produktionslinie entfernt werden muß.

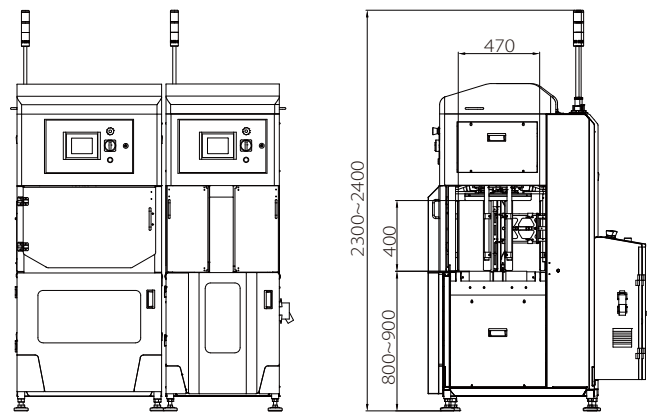
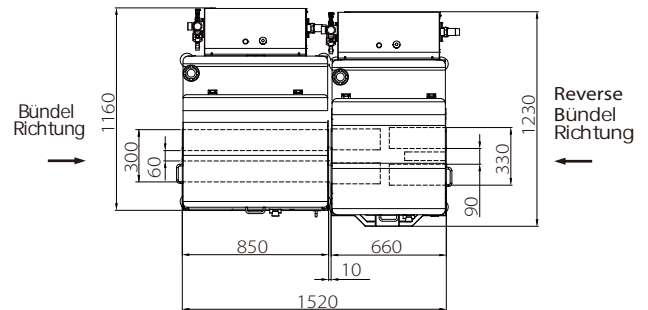


Frei erreichbare Bandführung (registriertes Patent)

Sollte die Bandführung verstopft sein, kann der Bediener ohne den Einsatz von Werkzeugen die Störung beheben. Eine wartungsfreundliche Konstruktion!

OPTIONEN

- Energie Spar Modus saving transit with auto sleep mode
- **Wenig Band Sensor (optisches Signal)**
- Soft Presse für convexe Bündel
- Niedrigtischhöhe mit Rollen
(730 mm – 830 mm)
- **Automatische Seitenausrichtung**
- **Reverse Bündel Richtung**
- Geringe Bündelgröße - Bypass
- Bockrollen (Bild zeigt diese Option)
- Kippschalter für Bündel mit Geschenkpapier



EP-702NIL Technische Daten

Kapazität Bis zu 31 Bündel/Minute

Bündel Größe

Breite	max 450 mm	min 120 mm
Länge	max 500 mm	min 210 mm
Höhe	max 400 mm	min 10 mm

Bündel Gewicht max 25 kg

Bandbreite 5 mm, 6 mm or 9 mm P.P. Band

Bandspannung 1-32 kg

Bandkern 200 mm (150 mm optional)

Verschlußmethode thermisch

Elektrische Anforderung

220V, 380V, 400V 50/60 Hz 3PH

Leistungsaufnahme 2.0 kW

Transport Geschwindigkeit 10-60 M/minute

Pneumatik 6 bar

Luftverbrauch 2.5 Liter/Umreifung

Gewicht 880 kg